

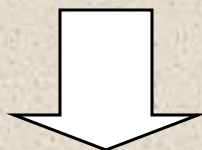
Пластины для чистовой обработки стенки и торца фрезой Back Draft

『DBD170408-F』

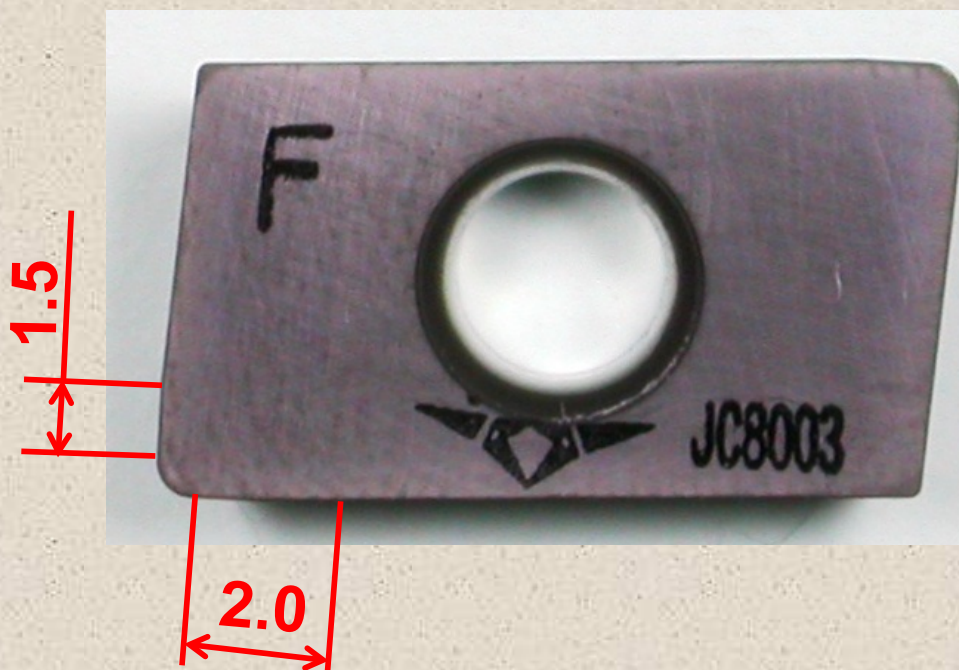


Особенности пластины DBD170408-F

- Пластина F имеет зачистную площадку 2 мм на боковой кромке пластины и может быть использована для чистового фрезерования и стенок и торцов деталей одной пластиной.
- Зачистная кромка *wiper* такая же как у пластин DBD170408.



▪ Пластина более функциональна, по сравнению с пластиной DBD170408.



Лучший выбор для чистового фрезерования стенок и торцов штампов и пресс-форм!

HIТАСHI : Чистовая фреза тип ASPV



ASPVB

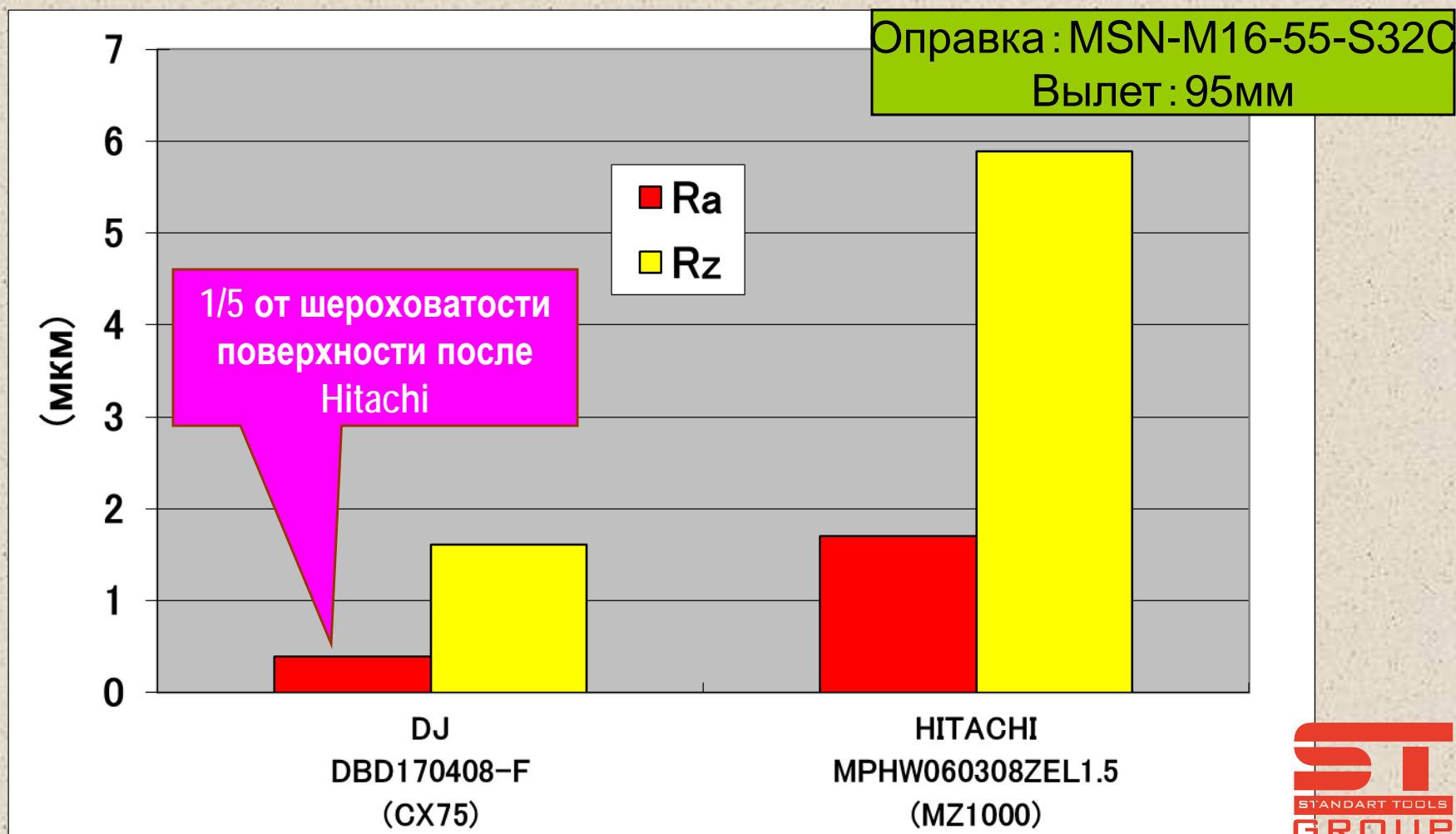


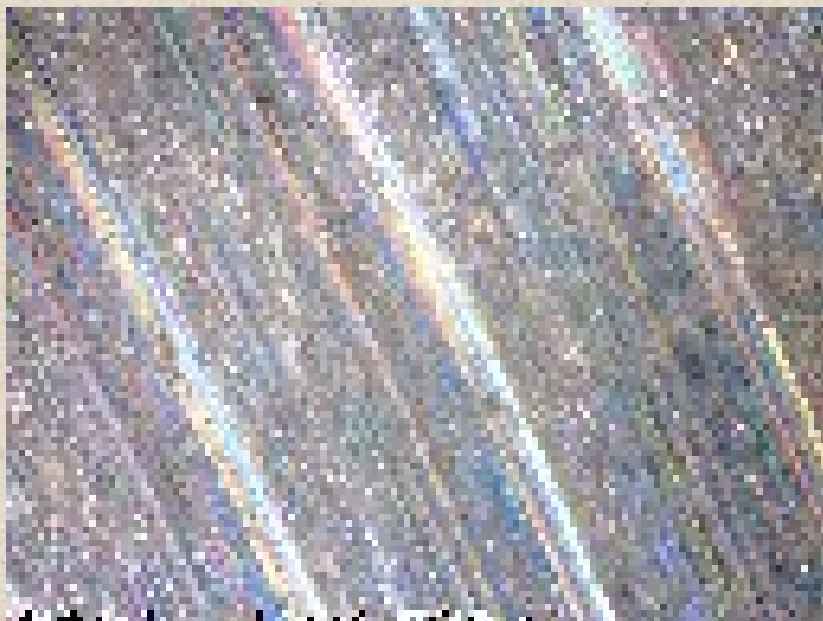
ASPVM

MPHW0603

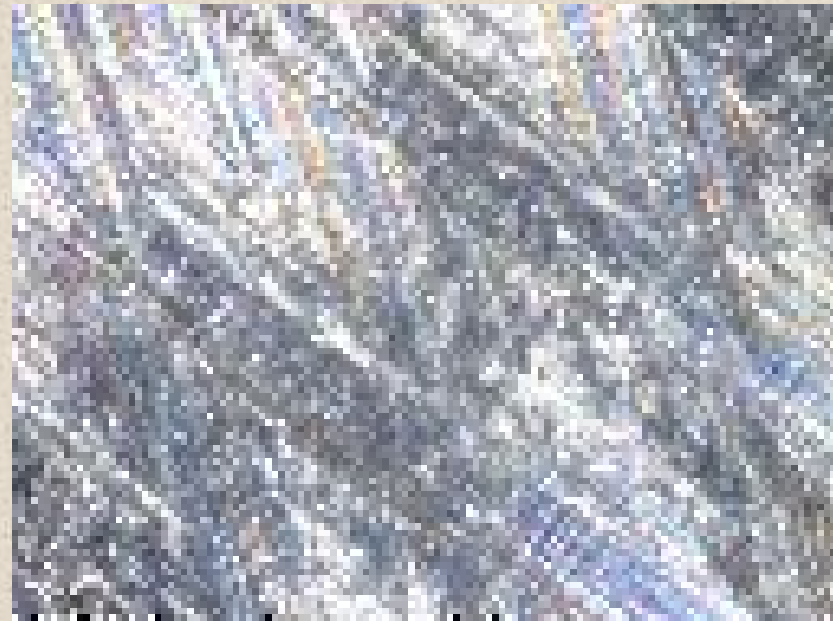


Диаметр фрезы : $\varnothing 40$, Мат-л заготовки: сталь45, $V_c=400$ м/мин, $S_o=0,6$ мм/об
 $A_p=0,2$ мм, $A_e=25$ мм, попутное, без СОЖ; Z : Dijet(3зуба),Hitachi(6зубьев)





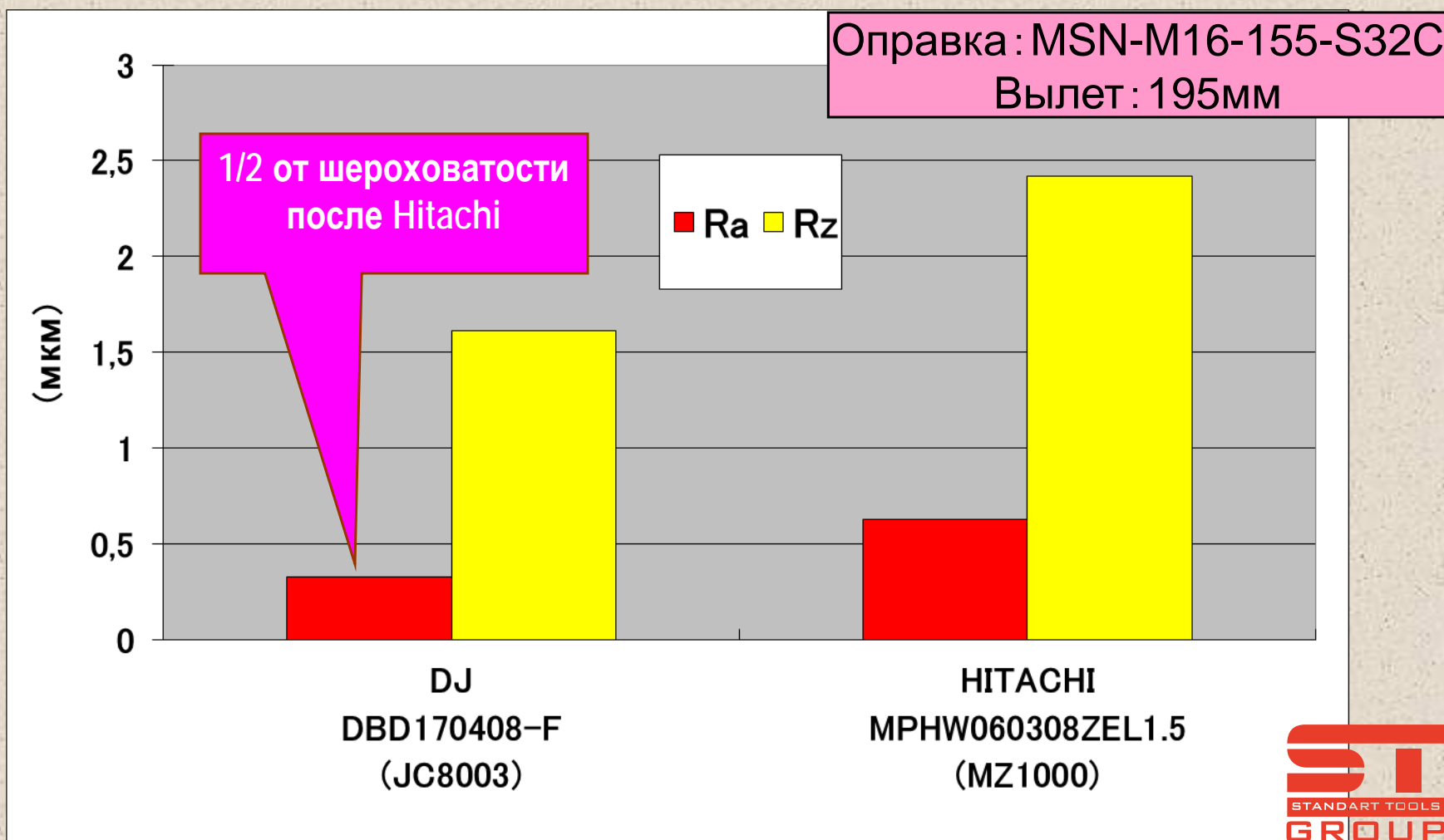
DJ
DBD170408-F



HITACHI
ASPV Type

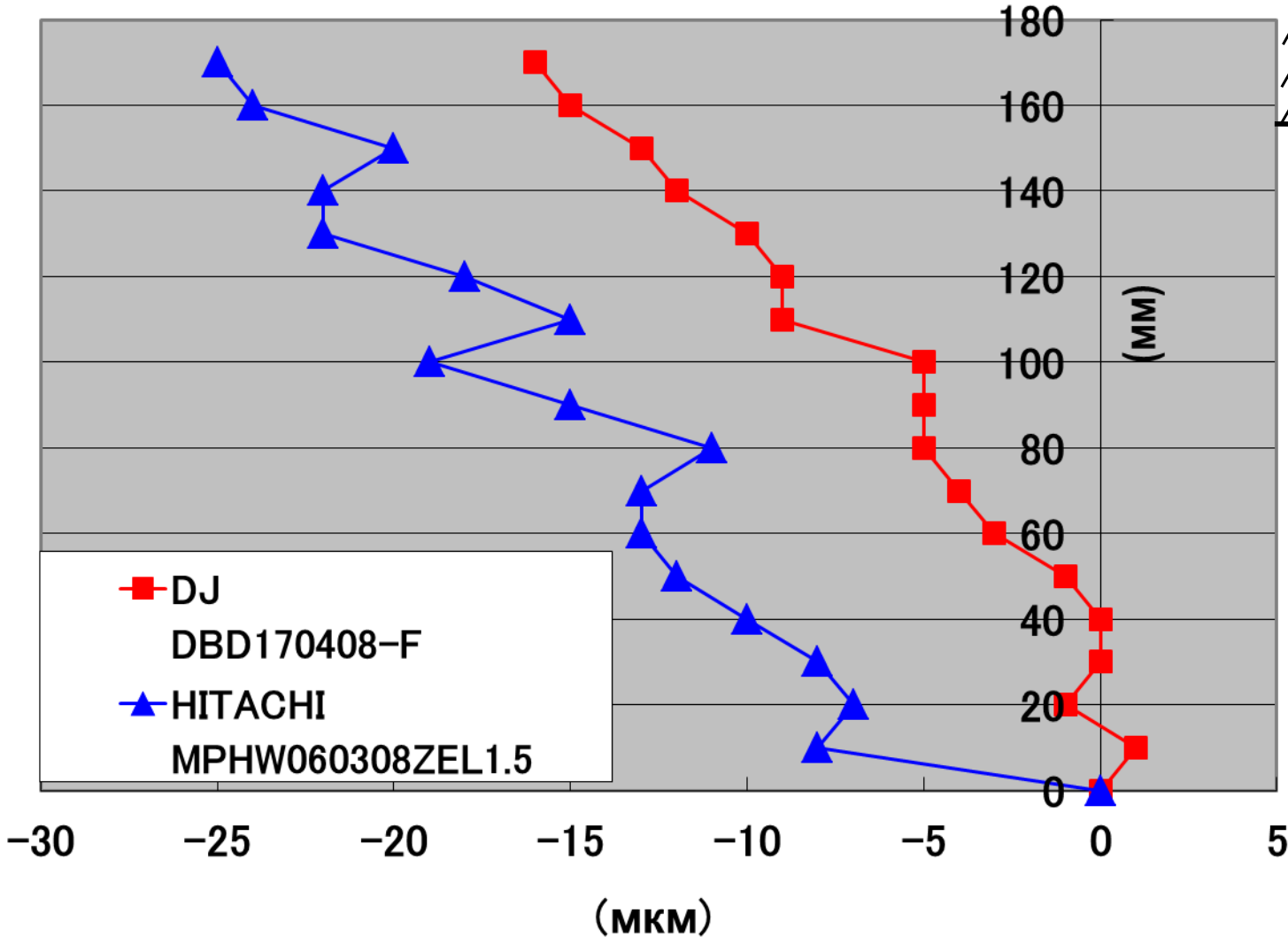
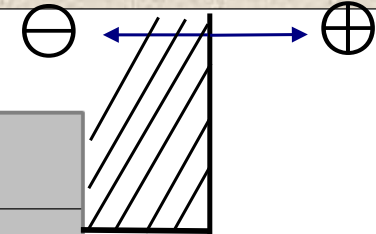
Пластины DBD-F Dijet показывают лучшее качество поверхности по сравнению с Hitachi ASPV.

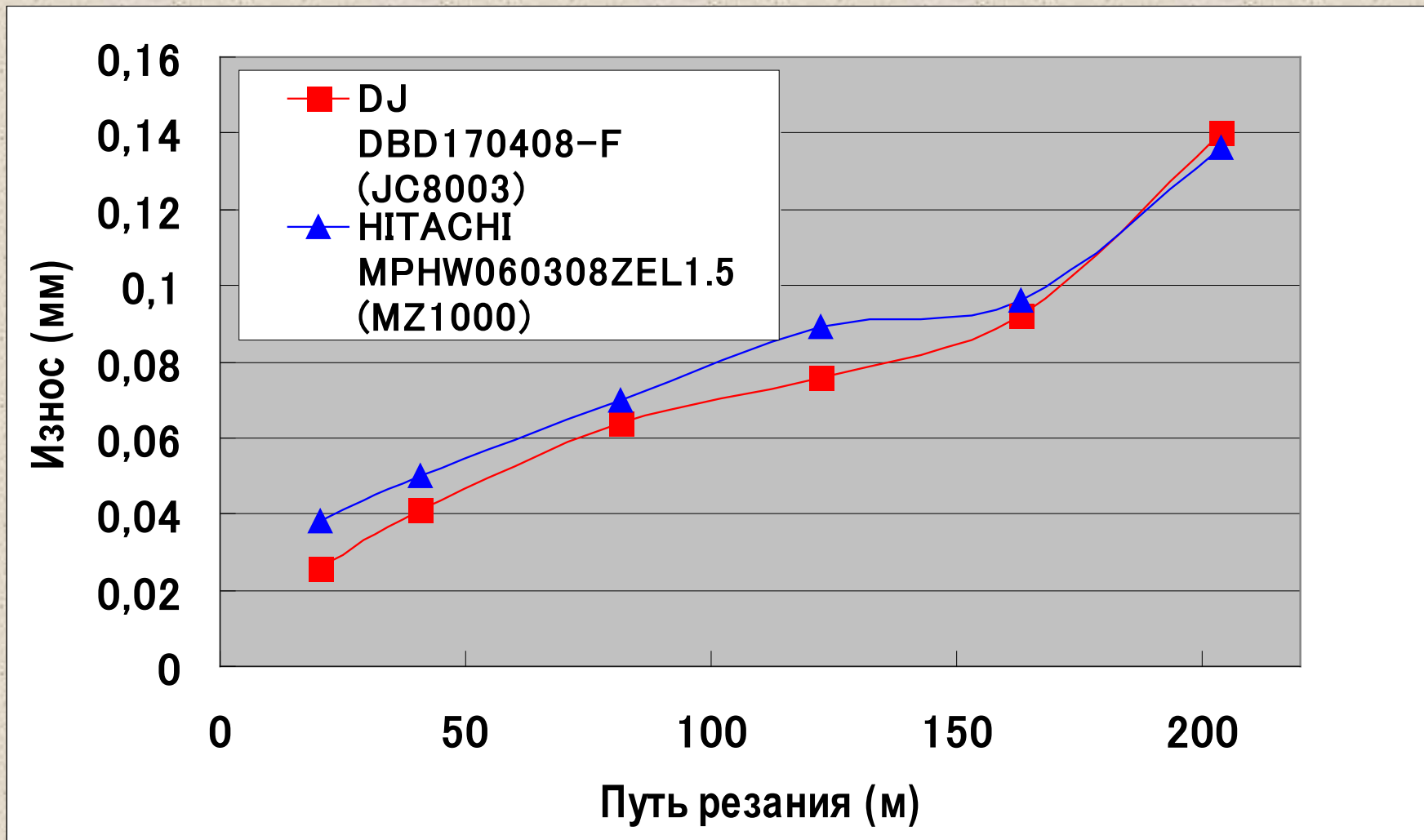
Диаметр фрезы : $\phi 40$, Мат-л заготовки: сталь45, $V_c=400$ м/мин, $S_o=0,6$ мм/об
 $A_p=0,2$ мм, $A_e=25$ мм, попутное, без СОЖ; Z : Dijet(3зуба), Hitachi(6зубьев)



-25МКМ

-16МКМ

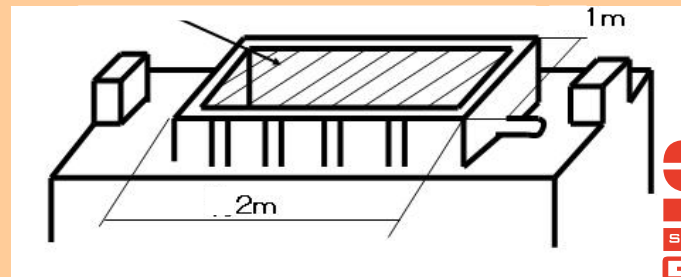




Износостойкость одинакова.

- Клиент: Изготовитель пресс-форм
- Причина: Этот клиент использовал пластины DBD для чистового фрезерования торцов.
Появилась необходимость использовать эти пластины для обработки стенок.
- Фреза и пластины : DBD-4050R(Ø50) DBD170408-F(JC8003)
- Режимы резания: $V_c=700$ м/мин, $V_f=4,000$ мм/мин, $f_z=0.22$ мм/зуб
 $A_p=1$ мм, $A_e=0.1$ мм, Вылет: 250мм

Результат : Неровности менее 0,01мм, отличное качество поверхности!
Производительность такая же RNM & PFC.



Сплав	Покрытие PVD		Кермет	
	JC8015	JC8003	CX90	CX75
DBD170408	●		●	
DBD170408-30		●		●
DBD170408-F		◎		◎

● На складе ◎ Скоро будет на складе

· **DBD170408** с зачистной кромкой 1,5 мм, без боковой зачистной кромки.

Использование: Чистовое фрезерование торцов.

· **DBD170408-30** с зачистной кромкой 3 мм, без боковой зачистной кромки.

Использование: чистовое фрезерование торцов с высокой подачей.

· **DBD170408-F** с зачистной кромкой 1,5 мм и боковой зачистной кромкой 2 мм.

Использование: чистовое фрезерование торцов и стенок.

Номинальный диаметр фрезы	Получаемый диаметр			(мм)
	(A)	DBD170408	(B) DBD170408-F	разница
		DBD170408-30		
20		19.95	19.71	0.24
25		24.95	24.71	0.24
32		31.95	31.71	0.24
40		39.95	39.71	0.24
50		49.95	49.91	0.04
63		62.95	62.71	0.24
80		79.95	79.71	0.24